



| Dati tecnici  |                                    |
|---|------------------------------------|
| Resa nominale   | 769 kW                             |
| Potenza assorbita nominale  | 291 kW                             |
| Temperature nominali  | 12°C/7°C, aria 35°C                |
| Portata nominale acqua  | 132 m <sup>3</sup> /h              |
| Perdita di carico   | 47 kPa                             |
| Compressori   | 2 Bitzer a vite                    |
| Circuiti di raffreddamento  | 2                                  |
| Refrigerante  | R 134a                             |
| Contenuto d'acqua   | 268 litri                          |
| Attacchi dell'acqua   | Bauer da 4" (2 mandata, 2 ritorno) |
| ΔT min/max  | 3/8 K                              |
| Pressione di esercizio max  | 6 bar                              |
| Massima potenza assorbita   | 359 kW                             |
| Corrente massima assorbita  | 579 A*                             |
| Collegamento elettrico  | M12                                |
| Corrente di spunto  | 665 A                              |
| Alimentazione elettrica   | 400 V / 50 Hz / 3 Ph / PE          |
| Pressione sonora  | 58 dB (A) a 10 metri               |
| Dimensioni  | 5800 x 2400 x 2500 mm              |
| Peso  | kg 8000                            |
| *Se la macchina è collegata ad un differenziale, questo deve essere di tipo B |                                    |

Connessioni idrauliche da m 10  
con attacchi  
rapidi  
Bauer  
da 4"



## 2RS 940 SL REFRIGERATORE DA 769 kW

### Caratteristiche

Il gruppo frigorifero (chiller) **2RS 940 SL**, in versione super silenziosa, lavora con due compressori Bitzer a vite semi ermetici a ridotto consumo energetico e utilizza il refrigerante ecologico R 134A.

Comprende due circuiti frigoriferi indipendenti e risponde alle ultime norme Eurovent.

Di struttura robusta, particolarmente resistente agli agenti atmosferici, questo gruppo frigorifero, grazie agli attacchi acqua rapidi (Bauer), risulta di rapida installazione e messa in servizio.

Grazie agli ampi limiti di utilizzo, con produzione di acqua fredda da -12 a 15°C, il gruppo frigorifero **2RS 940 SL** si adatta non solo perfettamente alla maggior parte delle applicazioni industriali, ma è anche il complemento ideale alle nostre **UTA** (Unità di Trattamento Aria) per gli impianti di condizionamento e climatizzazione.



### Vantaggi

Il refrigeratore (chiller) **2RS 940 SL** da 769 kW, in versione supersilenziosa (SL), è particolarmente indicato per applicazioni dove la silenziosità è caratteristica essenziale.

Inoltre:

- Isolamento acustico vano compressori;
- Riduzione del numero di giri dei ventilatori;
- Sezione condensante maggiorata;
- Regolazione di capacità continua;
- Evaporatore a passaggi asimmetrici;
- Controllo condensazione a velocità variabile;
- Relè sequenza fasi.

### Opzioni

- Pompa idraulica da 18,5 kW, prevalenza utile 3 bar (condizioni di funzionamento nominali);
- Tubi flessibili da 4", lunghezza 10 metri.

**Accessori:** [www.rodini.it/accessori.html](http://www.rodini.it/accessori.html)