



Dati tecnici	
Resa nominale	512 kW
Potenza assorbita nominale	187 kW
Temperature nominali	12°C/7°C, aria 35°C
Portata nominale acqua	88 m <sup>3</sup> /h
Perdita di carico	41 kPa
Compressori	2 Bitzer a vite
Circuiti di raffreddamento	2
Refrigerante	R 134a
Contenuto d'acqua	180 litri
Attacchi dell'acqua	Bauer da 4"
ΔT min/max	3/8 K
Pressione di esercizio max	6 bar
Massima potenza assorbita	238 kW
Corrente massima assorbita	396 A*
Collegamento elettrico	M12
Corrente di spunto	517 A
Alimentazione elettrica	400 V / 50 Hz / 3 Ph / PE
Pressione sonora	57 dB (A) a 10 metri
Dimensioni	4900 x 2400 x 2500 mm
Peso	kg 6000

\*Se la macchina è collegata ad un differenziale, questo deve essere di tipo B

Connessioni idrauliche da m 10  
con attacchi  
rapidi  
Bauer  
da 4"



## 2RS 600 SL REFRIGERATORE DA 512 kW

### Caratteristiche

Il gruppo frigorifero (chiller) **2RS 600 SL**, in versione super silenziosa, lavora con due compressori Bitzer a vite semi ermetici a ridotto consumo energetico e utilizza il refrigerante ecologico R 134A.

Comprende due circuiti frigoriferi indipendenti e risponde alle ultime **norme Eurovent**.

Di struttura robusta, particolarmente resistente agli agenti atmosferici, questo gruppo frigorifero, grazie agli attacchi acqua rapidi (Bauer), risulta di rapida installazione e messa in servizio.

Grazie agli ampi limiti di utilizzo, con produzione di acqua fredda da -12°C a +15°C, il gruppo frigorifero **2RS 600 SL**

si adatta non solo perfettamente alla maggior parte delle applicazioni industriali, ma è anche il complemento ideale alle nostre **UTA** (Unità di Trattamento Aria) per gli impianti di condizionamento e climatizzazione.



### Vantaggi

Il refrigeratore (chiller) **2RS 600 SL** da 512 kW, in versione supersilenziosa (SL), è particolarmente indicato per applicazioni dove la silenziosità è caratteristica essenziale.

Inoltre:

- Isolamento acustico vano compressori;
- Riduzione del numero di giri dei ventilatori;
- Sezione condensante maggiorata;
- Regolazione di capacità continua;
- Evaporatore a passaggi asimmetrici;
- Controllo condensazione a velocità variabile;
- Relè sequenza fasi.

### Opzioni

- Pompa idraulica da 18,5 kW, prevalenza utile 3,5 bar (condizioni di funzionamento nominali);
- Tubi flessibili da 4", lunghezza 10 metri.

Accessori: [www.rodini.it/accessori.html](http://www.rodini.it/accessori.html)