



Dati tecnici

| | |
|----------------------------|---------------------------|
| Resa nominale | 242 kW |
| Potenza assorbita nominale | 81,7 kW |
| Temperature nominali | 12°/7°C, aria 35°C |
| Portata nominale acqua | 41,6 m³/h |
| Compressori | 4 scroll ermetici |
| Circuiti di raffreddamento | 2 |
| Refrigerante | R 410A |
| Pompa | 7,5 kW |
| Portata | da 30 a 84 m³/h |
| Prevalenza utile | da 340 a 200 kPa |
| Attacchi dell'acqua | Bauer da 4" |
| ΔT min/max | 4/8 K |
| Pressione d'esercizio max | 6 bar |
| Massima potenza assorbita | 110 kW |
| Corrente massima assorbita | 179 A* |
| Collegamento elettrico | M10 |
| Corrente di spunto | 354 A |
| Alimentazione elettrica | 400 V / 50 Hz / 3 Ph / PE |
| Pressione sonora | 70 dB (A) a 10 metri |
| Dimensioni | 3800 x 2350 x 2250 mm |
| Peso di trasporto | kg 3100 |

*Se la macchina è collegata ad un differenziale, questo deve essere di tipo B

Connessioni idrauliche da m 10 con attacchi rapidi Bauer da 4"



2RS 280

REFRIGERATORE DA 242 kW

Caratteristiche

Il gruppo frigorifero (chiller) **2RS 280**, in versione silenziosa LN, lavora con quattro compressori scroll a ridotto consumo energetico e due circuiti indipendenti.

Di struttura robusta, e verniciatura particolarmente resistente agli agenti atmosferici, questo gruppo frigorifero, grazie agli attacchi acqua rapidi (Bauer), risulta di rapida installazione e messa in servizio.

Grazie, inoltre, agli ampi limiti di utilizzo, con produzione di acqua fredda da -10 a 20°C, il gruppo frigorifero **2RS 280** si adatta non solo perfettamente alla maggior parte delle applicazioni industriali, ma è anche il complemento ideale alle nostre **UTA** (Unità di Trattamento Aria) per impianti di condizionamento e climatizzazione.

Vantaggi

Il refrigeratore (chiller) **2RS 280** da 242 kW è dotato a bordo di una pompa di circolazione da 3,5 bar, collegata all'evaporatore a fascio tubiero.

La pompa è in grado di alimentare direttamente il circuito acqua dell'utente.

Il refrigeratore si disattiva al raggiungimento della temperatura dell'acqua, precedentemente determinata attraverso un microprocessore.

Inoltre:

- Compressori in vano isolato e separato, che consentono la manutenzione dell'unità a macchina in moto;
- Filtri metallici di protezione su batterie condensanti;
- Controllo condensazione;
- Lampada segnalazione di blocco;
- Controllo di fase;
- Vano condensazione con separazione fra i due circuiti;
- Valvola termostatica elettronica;
- Flussostato sul circuito acqua.

Accessori: www.rodini.it/accessori.html