



Dati tecnici	
Resa nominale	174 kW
Potenza assorbita nominale	56,8 kW
Temperature nominali	12°/7°C, aria 35°C
Portata nominale acqua	29,9 m³/h
Compressori	2 scroll ermetici
Circuiti di raffreddamento	2
Refrigerante	R 410A
Pompa	5,5 kW
Portata	da 15 a 42 m³/h
Prevalenza utile	da 400 a 240 kPa
Volume serbatoio	700 litri
Attacchi dell'acqua	Bauer da 2"
ΔT min/max	4/8 K
Pressione d'esercizio max	6 bar
Massima potenza assorbita	79 kW
Corrente massima assorbita	135 A*
Collegamento elettrico	M10
Corrente di spunto	395 A
Alimentazione elettrica	400 V / 50 Hz / 3 Ph / PE
Pressione sonora	68 dB (A) a 10 metri
Dimensioni	3800 x 1250 x 2250 mm
Peso di trasporto	kg 2000

*Se la macchina è collegata ad un differenziale, questo deve essere di tipo B



Connessioni idrauliche da m 10
con attacchi
rapidi
Bauer
da 2"

2RS 185

REFRIGERATORE DA 174 kW

Caratteristiche

Il gruppo frigorifero (chiller) **2RS 185**, in versione silenziosa LN, lavora con due compressori scroll a ridotto consumo energetico e due circuiti indipendenti.

Di struttura robusta, e verniciatura particolarmente resistente agli agenti atmosferici, questo gruppo frigorifero, grazie agli attacchi acqua rapidi (Bauer), risulta di rapida installazione e messa in servizio.

Grazie, inoltre, agli ampi limiti di utilizzo, con produzione di acqua fredda da -10 a 20°C, il gruppo frigorifero **2RS 185** si adatta non solo perfettamente alla maggior parte delle applicazioni industriali, ma è anche il complemento ideale alle nostre **UTA** (Unità di Trattamento Aria) per impianti di condizionamento e climatizzazione.

Vantaggi

Il refrigeratore (chiller) **2RS 185** da 174 kW è dotato di un serbatoio interno da 700 litri e di una pompa di circolazione da 5,5 bar utili, collegata al serbatoio.

La pompa è in grado di alimentare direttamente il circuito acqua dell'utente.

Il refrigeratore si disattiva al raggiungimento della temperatura dell'acqua, precedentemente determinata attraverso un microprocessore.

Inoltre:

- Compressori in vano isolato e separato, che consentono la manutenzione dell'unità a macchina in moto;
- Disponibilità di riserva d'acqua per compensare variazioni di carico all'utenza;
- Riduzione del numero di spunti dei compressori, grazie al serbatoio di accumulo;
- Filtri metallici di protezione su batterie condensanti;
- Controllo condensazione;
- Lampada segnalazione di blocco;
- Controllo di fase;
- Valvola termostatica elettronica;
- Flussostato sul circuito acqua.

Accessori: www.rodini.it/accessori.html